



河合鉄工株式会社では、建築鉄骨の安定した品質と高い生産性を支えるために、各工程に最適化された専用設備を配置しています。主な設備を下記に一覧でご紹介します。

主要工場設備

FACTORY EQUIPMENT LIST

用途	名称	能力	台数
運 搬			
	トラック	3tonクレーン付き	1
	トラック	2ton	2
	リフト	6ton	1
	リフト	5ton	1
	リフト	3.0ton	1
	リフト	2.5ton	1
	ショベルローダー	2.5ton	1
	天井走行クレーン	5ton	2
	天井走行クレーン	4.8t	1
	天井走行クレーン	2.8ton	7
	門型クレーン	2.8ton	6
	片足クレーン	2.8ton	2
工作機械			
矯 正	BH矯正機	10ton	1
曲げ加工機	油圧ベンダー	125ton×3000mm	1
切 断	シャーリング	t13×3000mm	1
切 断	自動ガス切断機		6
切 断	プラズマ切断機	55A	1
	プラズマ切断機	35A	1
	プラズマ切断機	30A	1
	のこ盤（バンドソー）	H1300	1
	のこ盤（バンドソー）	H1000II	1
	のこ盤（バンドソー）	H400	1
	メタルソー切断機	370φ	2
	アングルカッター	t12×130	1
	コーナーシャー	t6×300	1
	NCビームワーカー	t12×150	1
孔 あ け	NCビームワーカー	25φ×t12	1
	NC6軸ボーリングマシーン	H1000	1
	NCドリルマシーン	t90×1540mm×640mm	1
	NCドリルマシーン	t90×1540mm×620mm	1
	NCドリルマシーン	t70×1040mm×440mm	2
	直立ボール盤	50φ	1
	卓上ボール盤	13φ	1
	磁気ボール盤	50φ	2
	磁気ボール盤	35φ	3
	磁気ボール盤	21φ	1



主要工場設備

FACTORY EQUIPMENT LIST

用途	名称	能力	台数
開先加工	自動開先カッター	H1000・H900	2
	自動開先カッター	□800・□650	2
	自動開先カッター	□800 L≤400（縦型開先）	1
	自動開先カッター	t60×2000・t60×1500	2
	開先バンドソー	H1000×W500	1
	パイプ用ガス開先加工機	t32	3
	手動開先カッター		2
素地調整			
	ショットブラスト	H=45×W=450	1
	ショットブラスト	H=1000×W=450	1
ボルト締め機器			
	インパクトレンチ	M22	3
	インパクトレンチ	M20	2
	シャールレンチ	M22	3
	シャールレンチ	M20	2
	高力六角ボルト締め機	M22	1
	1次締め用ナットランナー	M22	1
溶 接			
溶接機	交流アーク溶接機	300A	1
	交流アーク溶接機	400A	5
	半自動アーク溶接機	350A	8
	半自動アーク溶接機	500A	17
	柱大組立溶接ロボットシステム	□250～800×t40 10ton	1
	柱大組立溶接ロボットシステム	□250～800×t40(60)10ton	1
	省スペース型コア・仕口溶接ロボットシステム	□250～800×t40(60)	1
	天井吊りロボット	□250～800	1
	エアアークガウジング	600A	2
		500A	1
溶接棒乾燥機		100kg	1
		50kg	1
反転装置	柱反転機	600mm×3ton	1
	柱反転機	900mm×5ton	1
	仕口反転機	1800mm×1ton	1
	仕口反転機	2000mm×1.8ton	5
検査機器			
	超音波探傷器		2
	膜厚計	500μ	1
	スチールチェッカー	SS, SM	1
	ボルト軸力計	M22	1
	トルクレンチ		1
	トランシット		1
	レベル		3
契約電力			
	契約電力	125KW	